

**HOLEX®****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1669 10
GTIN	4045197986863
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

Jak nr 122502.

**Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliką spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

• VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 47 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 89 mm

Ø chwytu: 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/obr,

## Opis techniczny

długość całkowita L <sub>całk.</sub>	89 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537 K
Długość rowków mocujących	47 mm
Ø nomin.	10 mm
Ø chwytu	10 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Strategia skrawania	HPC