

HOLEX®**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 10,2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1669 10,2
GTIN	4045197986870
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Jak nr 122502.

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliką spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

• VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 55 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 102 mm

Ø chwytu: 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

norma	DIN 6537 K
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L _{całk.}	102 mm
Ø chwytu	12 mm
Długość rowków mocujących	55 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,22 mm/obr,
Ø nomin.	10,2 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Strategia skrawania	HPC