

**HOLEX®****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1669 4
GTIN	4045197986726
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

Jak nr 122502.

**Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliką spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

• VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 24 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 66 mm

Ø chwytu: 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/obr,

## Opis techniczny

Długość rowków mocujących	24 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu	6 mm
Ø nomin.	4 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	66 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Strategia skrawania	HPC