

**HOLEX®****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 14,5 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | GG1669 14,5   |
| GTIN             | 4045197986962 |
| Klasa artykułu   | 10N           |

**Opis****Wykonanie:**

Jak nr 122502.

**Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliką spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

• VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 65 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 115 mm

Ø chwytu: 16 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,26 mm/obr,

## Opis techniczny

|   |                 |
|---|-----------------|
| Ø chwytu                                | 16 mm           |
| Ø nomin.                                | 14,5 mm         |
| Tolerancja Ø nominalnej                 | h7              |
| długość całkowita L <sub>całk.</sub>    | 115 mm          |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/obr,    |
| norma                                   | DIN 6537 K      |
| Liczba ostrzy Z                         | 2               |
| Długość rowków mocujących               | 65 mm           |
| Seria                                   | HOLEX Pro Steel |
| powłoka                                 | TiAlN           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;               | VHM             |
| głębokość wiercenia do                  | 4×D             |
| kąt wierzchołkowy                       | 140 stopni      |
| chwyt                                   | DIN 6535 HB h6  |
| Strategia skrawania                     | HPC             |