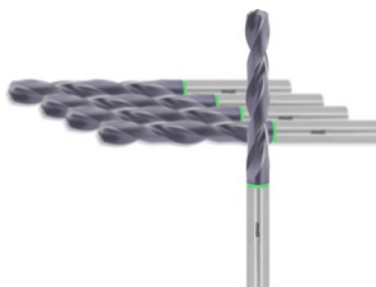


HOLEX®**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN,
Ø h7: 14 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | GG1672 14 |
| GTIN | 4045197988126 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**Wykonanie:**

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Wytrzymałe ostrza zapewniają wysoką wydajność wiercenia. Duże rowki zapewniają wysoką wydajność wiercenia.

Wiele możliwości zastosowania do obróbki stopów stali dzięki połączeniu ciągliwych, drobnoziarnistych węglików spiekanych i szczególnie odpornej na ścieranie powłoki. Z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.

Jak nr 122776.

gs_schaftnorm_hb Kształt HB dostępny w tej samej cenie z nr GG1673.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 6×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2
Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
Długość rowków mocujących: 77 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 124 mm
 \varnothing chwytu: 14 mm
posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,26 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|------------------|
| \varnothing nomin. | 14 mm |
| Długość rowków mocujących | 77 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| \varnothing chwytu | 14 mm |
| długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ | 124 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,26 mm/obr, |
| norma | DIN 6537 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Seria | HOLEX Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |