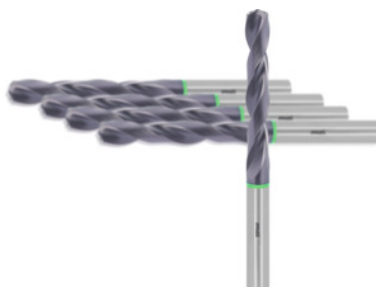


HOLEX®**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN,
Ø h7: 10,2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1672 10,2
GTIN	4045197988041
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Wytrzymałe ostrza zapewniają wysoką wydajność wiercenia. Duże rowki zapewniają wysoką wydajność wiercenia.

Wiele możliwości zastosowania do obróbki stopów stali dzięki połączeniu ciągliwych, drobnoziarnistych węglików spiekanych i szczególnie odpornej na ścieranie powłoki. Z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.

Jak nr 122776.

gs_schaftnorm_hb Kształt HB dostępny w tej samej cenie z nr GG1673.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 6×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2
 Tolerancja \varnothing nominalnej: h7
 Długość rowków mocujących: 71 mm
 długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 118 mm
 \varnothing chwytu: 12 mm
 posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing nomin.	10,2 mm
Długość rowków mocujących	71 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,22 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	118 mm
\varnothing chwytu	12 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC