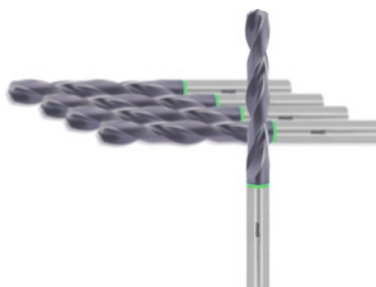


**HOLEX®****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN,  
Ø h7: 7,5 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | GG1672 7,5    |
| GTIN             | 4045197987983 |
| Klasa artykułu   | 10N           |

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Wytrzymałe ostrza zapewniają wysoką wydajność wiercenia. Duże rowki zapewniają wysoką wydajność wiercenia.

Wiele możliwości zastosowania do obróbki stopów stali dzięki połączeniu ciągliwych, drobnoziarnistych węglików spiekanych i szczególnie odpornej na ścieranie powłoki. Z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.

**Jak nr 122776.**

gs\_schaftnorm\_hb Kształt HB dostępny w tej samej cenie z nr GG1673.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

głębokość wiercenia do: 6×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2  
 Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7  
 Długość rowków mocujących: 53 mm  
 długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 91 mm  
 $\varnothing$  chwytu: 8 mm  
 posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/obr,

## Opis techniczny

|   |                  |
|---|------------------|
| norma                                   | DIN 6537         |
| Liczba ostrzy Z                         | 2                |
| Długość rowków mocujących               | 53 mm            |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/obr,     |
| $\varnothing$ chwytu                    | 8 mm             |
| $\varnothing$ nomin.                    | 7,5 mm           |
| długość całkowita $L_{\text{całk.}}$    | 91 mm            |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej     | h7               |
| Seria                                   | HOLEX Pro Steel  |
| powłoka                                 | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;               | VHM              |
| głębokość wiercenia do                  | 6×D              |
| kąt wierzchołkowy                       | 140 stopni       |
| chwyt                                   | DIN 6535 HA z h6 |
| chwyt                                   | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                   | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                     | HPC              |