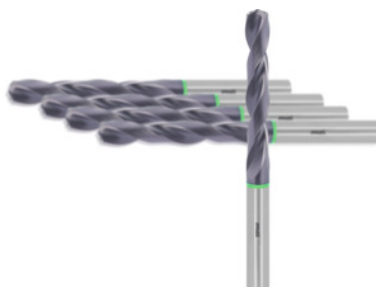


**HOLEX®****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1672 9
GTIN	4045197988010
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Wytrzymałe ostrza zapewniają wysoką wydajność wiercenia. Duże rowki zapewniają wysoką wydajność wiercenia.

Wiele możliwości zastosowania do obróbki stopów stali dzięki połączeniu ciągliwych, drobnoziarnistych węglików spiekanych i szczególnie odpornej na ścieranie powłoki. Z zaszlifowaniem płaszczka stożkowego.

**Jak nr 122776.**

gs\_schaftnorm\_hb Kształt HB dostępny w tej samej cenie z nr GG1673.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

głębokość wiercenia do: 6×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2  
 Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7  
 Długość rowków mocujących: 61 mm  
 długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 103 mm  
 $\varnothing$  chwytu: 10 mm  
 posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

## Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Długość rowków mocujących	61 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ nomin.	9 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	103 mm
norma	DIN 6537
$\varnothing$ chwytu	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC