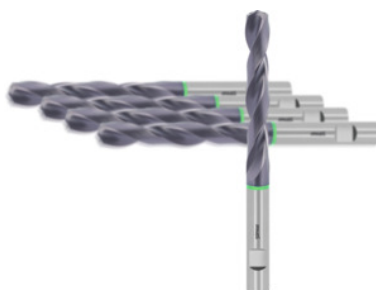


HOLEX®**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 10,2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1673 10,2
GTIN	4045197988423
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliką spiekane go o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.
Jak nr 122777.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

 ; VHM

głębokość wiercenia do: 6×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 71 mm

długość całkowita L_{całk.}: 118 mm

Ø chwytu: 12 mm
posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L _{całk.}	118 mm
norma	DIN 6537
Ø chwytu	12 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,22 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
Ø nomin.	10,2 mm
Długość rowków mocujących	71 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC