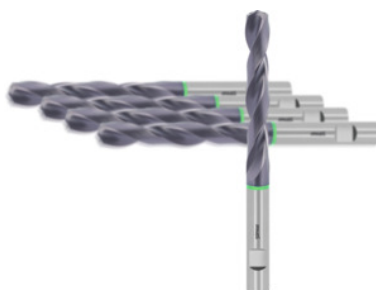


**HOLEX®****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1673 10
GTIN	4045197988416
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

**Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliką spiekane go o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.  
Jak nr 122777.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

&nbsp;; VHM

głębokość wiercenia do: 6×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 61 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 103 mm

Ø chwytu: 10 mm  
posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/obr,

## Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	103 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nomin.	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków mocujących	61 mm
Ø chwytu	10 mm
norma	DIN 6537
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC