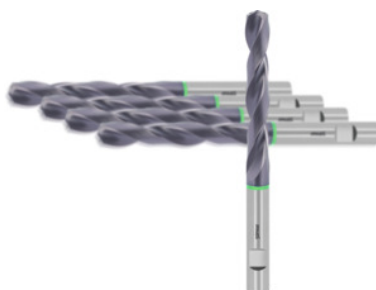


HOLEX®**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 9 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | GG1673 9 |
| GTIN | 4045197988393 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**Wykonanie:**

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliku spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.
Jak nr 122777.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

 ; VHM

głębokość wiercenia do: 6×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 61 mm

długość całkowita L_{całk.}: 103 mm

Ø chwytu: 10 mm
posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|------------------|
| Długość rowków mocujących | 61 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| długość całkowita L _{całk.} | 103 mm |
| norma | DIN 6537 |
| Ø nomin. | 9 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,2 mm/obr, |
| Ø chwytu | 10 mm |
| Seria | HOLEX Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |