

**Garant**
**Wiertła kręte z HSS/E VA, bez powłoki, Ø DC h8: 25 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 116360 25     |
| GTIN             | 4045197032218 |
| Klasa artykułu   | 11C           |

**Opis**
**Wykonanie:**

**Wzmocniony rdzeń.** Specjalna obróbka powierzchni zmniejsza skłonność do narostów i poprawia usuwanie wiórow. Wierzchołek o kształcie C.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 122,5 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 160 mm

długość całkowita L: 281 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 3

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm/obr,

**Opis techniczny**

|   |              |
|---|--------------|
| posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych $L_c$          | 160 mm       |
| Ø nom. $D_c$                            | 25 mm        |
| Liczba ostrzy Z                         | 2            |
| Tolerancja Ø nominalnej                 | h8           |
| długość całkowita L                     | 281 mm       |

|  |                |
|--|----------------|
| stożek Morse'a MK o wielkości                          | 3              |
| norma  | DIN 345        |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 122,5 mm       |
| kąt wierzchołkowy                                      | 135 stopni     |
| powłoka  | bez powłoki    |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | HSS E          |
| typ  | INOX           |
| Kąt linii śrubowej                                     | 35-40 stopni   |
| chwyt  | Stożek Morse'a |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | nie            |
| pierścień barwny                                       | bez            |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte  |