

**Garant****Frezy baryłkowe VHM, kształt prosty PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 10/60mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207514 10/60
GTIN	4045197985699
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach**. Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki**. Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.

**Zalecenie:**

Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.

**wskazówka:**

R<sub>2</sub> przedstawia promień roboczy narzędzia.

Nie jest możliwe doszlifowanie!

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	5
Kąt linii śrubowej	30 stopni
długość ostrzy L <sub>c</sub>	21,5 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
Promień czynny R <sub>2</sub>	60 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	8 mm
długość całkowita L	72 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	330 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	300 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	230 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy	nadaje się warunkowo
przylącze	nadaje się
<b>Usługi</b>	
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB