

Garant**Frezy baryłkowe VHM, kształt prosty PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 12/70mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207514 12/70
GTIN	4045197989000
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach**. Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki**. Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.

Zalecenie:

Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.

wskazówka:

R₂ przedstawia promień roboczy narzędzia.

Nie jest możliwe doszlifowanie!

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	30 stopni
Liczba zębów Z	5
Promień czynny R ₂	70 mm
długość całkowita L	83 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm
Promień ostrza R ₁	1 mm
długość ostrzy L _c	23 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
wysięg L ₁ z szyjką	36 mm

Ø szyjki D_1	10 mm
Ø chwytu D_5	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	330 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	300 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	230 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		

przylącze
Usługi

nadaje się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB