Garant

Frez baryłkowy VHM kształt stożkowy α/2 = 18° PPC, DLC, ∅ f8 DC / R2: 16/1000mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207531 16/1000
GTIN	4045197989079
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:
Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach.** Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki.** Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.
Ostrza czołowe posiadają taki kształt, że wióry, zwłaszcza przy wykorzystywaniu kulistego czoła, mogą zostać optymalnie ukształtowane i odprowadzone. Liczba ostrzy jest zredukowana w tym celu do liczby efektywnych ostrzy czołowych.
Zalecenie:
Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.
wskazówka:
Do obróbki ścian i omijania konturów kolizyjnych.
R_2 przedstawia promień roboczy narzędzia.
Nie jest możliwe doszlifowanie!

Opis techniczny

długość całkowita L	90 mm
Promień ostrza R_1	4 mm
Promień czynny R_2	1000 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,11 mm
długość ostrzy L_c	16 mm

∅ chwytu D_s	16 mm
Liczba zębów Z	4
∅ ostrzy D_C	16 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja ∅ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	330 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	300 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	230 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		

przyłącze	nadaje się

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB