

Garant

Frez barylkowy VHM kształt koniczny $\alpha/2 = 18^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 Dc / R2: 6/250 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207531 6/250
GTIN	4045197989055
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach**. Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki**. Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.

Ostrza czołowe posiadają taki kształt, że wióry, zwłaszcza przy wykorzystywaniu kulistego czoła, mogą zostać optymalnie ukształtowane i odprowadzone. Liczba ostrzy jest zredukowana w tym celu do liczby efektywnych ostrzy czołowych.

Zalecenie:

Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.

wskazówka:

Do obróbki ścian i omijania konturów kolizyjnych.

R_w przedstawia promień roboczy narzędzia.

Nie jest możliwe doszlifowanie!

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 8 mm

Promień czynny R_2 : 250 mm

Promień ostrza R_1 : 0,5 mm

długość całkowita L: 60 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
-------------------------------	------

Kąt linii śrubowej	30 stopni
długość ostrzy L_c	8 mm
Promień czynny R_2	250 mm
\varnothing ostrzy D_c	6 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
długość całkowita L	60 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopianym w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Promień ostrza R_1	0,5 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
Liczba zębów Z	4
odcinek swobodny	8 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopianym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB
