

Garant**Frez barylkowy VHM, kształt stożkowy ścięty $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2: 12/220mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207545 12/220
GTIN	4045197989123
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach**. Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki**. Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.

Zalecenie:

Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.

wskazówka:

R_2 przedstawia promień roboczy narzędzia.

Nie jest możliwe doszlifowanie!

Do obróbki powierzchni podstawowych i obchodzenia problematycznych konturów.

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Promień czynny R_2	220 mm
Promień ostrza R_1	2 mm
Liczba zębów Z	5
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm

długość całkowita L	120 mm
długość ostrzy L_c	2,5 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	330 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	300 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	230 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się warunkowo		
suchy	nadają się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB