

**Garant**

**Frez baryłkowy VHM, kształt stożkowy ścięty  $\alpha/2 = 81^\circ$  PPC, DLC,  $\varnothing$  f8 Dc / R2: 8/180 mm**


**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207548 8/180
GTIN	4045197989130
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach**. Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki**. Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.

**Zalecenie:**

Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.

**wskazówka:**

$R_w$  przedstawia promień roboczy narzędzia.

Nie jest możliwe doszlifowanie!

Do obróbki powierzchni podstawowych i obchodzenia problematycznych konturów.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 1,4 mm

Promień czynny  $R_2$ : 180 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 3 mm

długość całkowita L: 80 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 8 mm

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	1,4 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm

Promień czynny $R_2$	180 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,055 mm
Liczba zębów Z	3
Promień ostrza $R_1$	3 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm
długość całkowita L	80 mm
odcinek swobodny	1,4 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	PPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------