

**Garant****Frez baryłkowy VHM, kształt stożkowy ścięty  $\alpha/2 = 81^\circ$  PPC, DLC,  $\varnothing$  f8 Dc / R2: 12/220 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207548 12/220 |
| GTIN             | 4045197989147 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Bardzo wydajne narzędzie do **efektywnej obróbki powierzchni o drobnych kształtach**. Znakomita jakość powierzchni przy **najkrótszym czasie obróbki**. Do użycia na 5-osiowych nowoczesnych maszynach frezarskich ze wsparciem CAD / CAM.

**Zalecenie:**

Jako naddatek do operacji szczelinowania polecamy 0,05 do 0,2 mm.

**wskazówka:**

$R_w$  przedstawia promień roboczy narzędzia.

Nie jest możliwe doszlifowanie!

Do obróbki powierzchni podstawowych i obchodzenia problematycznych konturów.

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 1,4 mm

Promień czynny  $R_2$ : 220 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 4 mm

długość całkowita L: 120 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Liczba zębów Z                | 5         |
| Kąt linii śrubowej            | 30 stopni |
| współczynnik korekcyjny $f_z$ | 1,25      |
| Promień czynny $R_2$          | 220 mm    |

|  |  |
|--|--|
| Ø ostrzy $D_c$   | 12 mm                                    |
| Promień ostrza $R_1$   | 4 mm                                     |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór | 0,09 mm                                  |
| długość całkowita L  | 120 mm                                   |
| Ø chwytu $D_s$   | 12 mm                                    |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór           | 0,07 mm                                  |
| długość ostrzy $L_c$   | 1,4 mm                                   |
| odcinek swobodny   | 1,4 mm                                   |
| powłoka  | DLC                                      |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM                                      |
| norma  | norma zakładowa                          |
| typ  | N  |
| Tolerancja Ø nominalnej  | f8                                       |
| kierunek dosuwu  | poziomy                                  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu       | $0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu       | $0,05 \times D$ przy obcinaniu           |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6                         |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                                      |
| Strategia skrawania  | PPC                                      |
| pierścień barwny   | żółty                                    |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe                        |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|