

Garant**Frez torusowy czołowy z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206288 2
GTIN	4045197985996
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

Zastosowanie:

Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania w **obróbce tytanu** w warunkach HPC.

Dzięki specjalnym strategiom frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania**.

wskazówka:

Przeszlifowywanie nie jest zalecane.

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	18 mm
Ø ostrzy D_c	2 mm
Ø szyjki D_1	1,7 mm
Liczba zębów Z	2
długość całkowita L	75 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	1,5 mm
wymiar $a_{p \text{ maks.}}$ wierszy	0,15 mm
promień programowany	0,3 mm

Kąt ustawienia κ	11 stopni
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	15 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frez torusowy czółowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------