

Garant**Frezy kuliste z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207487 4 |
| GTIN | 4045197989673 |
| Klasa artykułu | 11Z |

Opis**Wykonanie:**

Specjalnie dobrana geometria do obróbki **tytanu i stopów tytanu**.
4 ostrza czołowe do centrum.
Dlatego nadają się do stosowania **jako narzędzia 4-ostrzowe** we wszystkich głębokościach skrawania.
Tolerancja: kontur promienia = $\pm 0,005$ mm.

wskazówka:

Przeszlifowywanie nie jest zalecane.

Opis techniczny

| | |
|---|-----------|
| Liczba zębów Z | 4 |
| Ø ostrzy D_c | 4 mm |
| długość całkowita L | 80 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w tytanie > 850 N/ mm^2 | 0,021 mm |
| długość ostrzy L_c | 8 mm |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w tytanie > 850 N/ mm^2 | 0,018 mm |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| współczynnik korekcyjny dla v_c | 1,25 |
| promień R | 2 mm |
| powłoka | TiAlN |

| | |
|--|---------------------------|
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | różowy |
| Rodzaj produktu | Frezy sferyczne i kuliste |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|----------------------------|-------------|----------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 50 m/min | S |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|