

**Garant****Frez torusowy czołowy z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206288 12
GTIN	4045197989543
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

tolerancja: promień ostrzy  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

**Zastosowanie:**

Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania w **obróbce tytanu** w warunkach HPC.

Dzięki specjalnym strategiom frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania**.

**wskazówka:**

Przeszlifowywanie nie jest zalecane.

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	120 mm
Ø szyjki $D_1$	11 mm
Liczba zębów Z	5
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
długość ostrzy $L_c$	6,8 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	56 mm
promień programowany	2 mm
wymiar $a_{p\text{ maks.}}$ wierszy	0,8 mm

Kąt ustawienia $\kappa$	15 stopni
posuw $f$ w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	15 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frez torusowy czołowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------