

Garant**Frezy kuliste z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207482 12
GTIN	4045197989635
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Specjalnie dobrana geometria do obróbki **tytanu i stopów tytanu**.
4 ostrza czołowe do centrum.
Dlatego nadają się do stosowania **jako narzędzia 4-ostrzowe** we wszystkich głębokościach skrawania.
Tolerancja: kontur promienia = **±0,005 mm**.

wskazówka:

Przeszlifowywanie nie jest zalecane.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopianym w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,084 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø ostrzy D_c	12 mm
długość całkowita L	73 mm
Liczba zębów Z	4
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,25
promień R	6 mm
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------