

**Garant****Frezy kuliste z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207487 12
GTIN	4045197989727
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

**Specjalnie dobrana geometria** do obróbki **tytanu i stopów tytanu**.  
4 ostrza czołowe do centrum.  
Dlatego nadają się do stosowania **jako narzędzia 4-ostrzowe** we wszystkich głębokościach skrawania.  
Tolerancja: kontur promienia =  $\pm 0,005$  mm.

**wskazówka:**

Przeszlifowywanie nie jest zalecane.

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
współczynnik korekcyjny dla $v_c$	1,25
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w tytanie $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,084 mm
długość całkowita L	100 mm
Liczba zębów Z	4
Kąt linii śrubowej	45 stopni
promień R	6 mm
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------