

**Garant****Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203157 12
GTIN	4045197989789
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej przy najwyższych wartościach posuwu i cichej pracy celem osiągnięcia najlepszej trwałości i skuteczności obróbki.

Specjalne szlifowanie z zaokrągleniem ostrza podobnego do torusa i **specjalną powłoką**.

Wymiary według DIN 6527 dla wykonania długiego.

**Zastosowanie:**

Do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

**wskazówka:**

Ponowne ostrzenie możliwe w przypadku zastosowania jako głowica frezarska TPC.

**Opis techniczny**

długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	26 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Ø szyjki D <sub>1</sub>	11,6 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	38 mm
Liczba zębów Z	5
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Ø ostrzy $D_c$	12 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,2 mm
Seria	Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,08 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	60 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

