

Garant**Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203157 10
GTIN	4045197989772
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej przy najwyższych wartościach posuwu i cichej pracy celem osiągnięcia najlepszej trwałości i skuteczności obróbki.

Specjalne szlifowanie z zaokrągleniem ostrza podobnego do torusa i **specjalną powłoką**.

Wymiary według DIN 6527 dla wykonania długiego.

Zastosowanie:

Do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

wskazówka:

Ponowne ostrzenie możliwe w przypadku zastosowania jako głowica frezarska TPC.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D_s	10 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
długość całkowita L	72 mm
Ø szyjki D_1	9,7 mm
wysięg L_1 z szyjką	32 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm

długość ostrzy L_c	22 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Liczba zębów Z	5
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,08 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

