

**Garant****Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203157 8
GTIN	4045197989765
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej przy najwyższych wartościach posuwu i cichej pracy celem osiągnięcia najlepszej trwałości i skuteczności obróbki.

Specjalne szlifowanie z zaokrągleniem ostrza podobnego do torusa i **specjalną powłoką**.

Wymiary według DIN 6527 dla wykonania długiego.

**Zastosowanie:**

Do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

**wskazówka:**

Ponowne ostrzenie możliwe w przypadku zastosowania jako głowica frezarska TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 25 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 7,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

**Opis techniczny**

maksymalny kąt łuku skrawania	32,86 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HA z h6

wysięg $L_1$ z szyjką	25 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
współczynnik korekcyjny $f_z$	2,3
długość całkowita $L$	63 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	19 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Liczba zębów $Z$	5
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
$\varnothing$ szyjki $D_1$	7,7 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,2 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,08 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	TPC

pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------