

**Garant****Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203157 16
GTIN	4045197989796
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej przy najwyższych wartościach posuwu i cichej pracy celem osiągnięcia najlepszej trwałości i skuteczności obróbki.

Specjalne szlifowanie z zaokrągleniem ostrza podobnego do torusa i **specjalną powłoką**.

Wymiary według DIN 6527 dla wykonania długiego.

**Zastosowanie:**

Do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

**wskazówka:**

Ponowne ostrzenie możliwe w przypadku zastosowania jako głowica frezarska TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 44 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Ø szyjki $D_1$	15,5 mm

długość całkowita L	92 mm
Liczba zębów Z	5
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	44 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	32,86 stopni
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	2,3
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	32 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	32 mm
Zaokrąglenie naroży r <sub>v</sub>	0,3 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,08×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------