

**Garant****Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203157 20     |
| GTIN             | 4045197989802 |
| Klasa artykułu   | 11Z           |

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej przy najwyższych wartościach posuwu i cichej pracy celem osiągnięcia najlepszej trwałości i skuteczności obróbki.

Specjalne szlifowanie z zaokrągleniem ostrza podobnego do torusa i **specjalną powłoką**.

Wymiary według DIN 6527 dla wykonania długiego.

**Zastosowanie:**

Do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

**wskazówka:**

Ponowne ostrzenie możliwe w przypadku zastosowania jako głowica frezarska TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 41 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 54 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 19,5 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

**Opis techniczny**

|                |       |
|----------------|-------|
| Liczba zębów Z | 5     |
| Ø chwytu $D_s$ | 20 mm |

|  |  |
|--|--|
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 2,3  |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                                  |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$                  | 0,06 mm  |
| długość ostrzy $L_c$   | 41 mm  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 20 mm  |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$   | 20 mm  |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$                          | 0,08 mm  |
| długość całkowita L  | 104 mm   |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej  | e8   |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$   | 19,5 mm  |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6   |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 54 mm  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 41 mm  |
| maksymalny kąt łuku skrawania  | 32,86 stopni   |
| Kąt linii śrubowej   | 40 stopni  |
| Zaokrąglenie naroży $r_v$  | 0,3 mm   |
| Seria  | GARANT Master Titan  |
| powłoka  | TiAlN  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM  |
| norma  | DIN 6527   |
| typ  | N  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | $0,3 \times D$ przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | $0,08 \times D$  |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie  |
| Strategia skrawania  | HPC  |

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Strategia skrawania | TPC               |
| pierścień barwny    | różowy            |
| Rodzaj produktu     | Frezy trzpieniowe |

**Usługi**

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|