

Garant**Frezy kuliste z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207487 10
GTIN	4045197989710
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Specjalnie dobrana geometria do obróbki **tytanu i stopów tytanu**.
4 ostrza czołowe do centrum.
Dlatego nadają się do stosowania **jako narzędzia 4-ostrzowe** we wszystkich głębokościach skrawania.
Tolerancja: kontur promienia = $\pm 0,005$ mm.

wskazówka:

Przeszlifowywanie nie jest zalecane.

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	14 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w tytanie > 850 N/ mm^2	0,072 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø chwytu D_s	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w tytanie > 850 N/ mm^2	0,06 mm
Liczba zębów Z	4
długość całkowita L	100 mm
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,25
promień R	5 mm
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------