

**Garant**
**Wiertła krótkie HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,9 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113260 8,9
GTIN	4045197007148
Klasa artykułu	11B

**Opis**
**Wykonanie:**

Precyzyjne otwory dzięki **wysokiej precyzji ruchu obrotowego i specjalnemu profilowi rowków wiórowych.**

Końcówka o kształcie C od wielk. 2,4 mm

**Zaleta:**

**zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4×D)** na obrabiarkach NC i automatach.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 26,7 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 40 mm

długość całkowita L: 84 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8,9 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,09 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø nom. D <sub>c</sub>	8,9 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	40 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8,9 mm
długość całkowita L	84 mm
norma	DIN 1897
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	26,7 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte