

**Garant****Frez do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Titan HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203634 6
GTIN	4045197991560
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Do **operacji precyzyjnych**.

Specjalna geometria umożliwiająca optymalne odprowadzanie wiórów.

Wysoka **stabilność własna i cicha praca** dzięki nierównomiernej podziałce.

Do **frezowania obwodowego jako etap obróbki wykańczającej w tytanie i stopach tytanu**.

**Zalety:**

Odpowiedni do technologii medycznej i do kontaktu z żywnością.

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	24 mm
Liczba zębów Z	7
długość całkowita L	66 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Ø ostrzy $D_c$	6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,05 mm

Seria	Master Titan
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	130 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------