



Frez do obróbki wykańczającej VHM Master Titan HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203633 4
GTIN	4045197991553
Klasa artykułu	11Z

Opis

Wykonanie:

Do **operacji precyzyjnych**.

Specjalna geometria umożliwiająca optymalne odprowadzanie wiórów.

Wysoka **stabilność własna i cicha praca** dzięki nierównomiernej podziałce.

Do **frezowania obwodowego jako etap obróbki wykańczającej w tytanie i stopach tytanu**.

Zaleta:

Odpowiedni do technologii medycznej i do kontaktu z żywnością.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: norma zakładowa

typ: N

Właściwości kąta linii śrubowej: nierówne

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: $0,07 \times D$ przy obcinaniu

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 7

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 7

długość ostrzy L_s : 16 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 62 mm

Ø chwytu: 6 mm

promień naroża: 0,05 mm

posuw f_z przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,03 mm

Opis techniczny

promień naroża	0,05 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
posuw f_z przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
\varnothing chwytu	6 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	62 mm
kierunek dosuwu	poziomy
\varnothing ostrzy D_c	4 mm
długość ostrzy L_s	16 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Liczba zębów Z	7
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Seria	Master Titan
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,07 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC