

Garant**Frez do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Titan HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203632 16
GTIN	4045197991614
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji precyzyjnych**.

Specjalna geometria umożliwiającą optymalne odprowadzanie wiórów.

Wysoka **stabilność własna i cicha praca** dzięki nierównomiernej podziałce.

Do **frezowania obwodowego jako etap obróbki wykańczającej w tytanie i stopach tytanu**.

Zalety:

Odpowiedni do technologii medycznej i do kontaktu z żywnością.

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	92 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
długość ostrzy L_c	32 mm
Liczba zębów Z	7

Zaokrąglenie naroży r_v	0,1 mm
Seria	Master Titan
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	130 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------