

## Garant

### Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 16 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203029 16
GTIN	4045197991805
Klasa artykułu	11Z

#### Opis

##### Wykonanie:

Specjalne szlifowanie z zaokrągleniem ostrzy podobnym do torusa i **specjalną powłoką**.  
Do obróbki zgrubnej i wykańczającej przy najwyższych wartościach posuwu i cichej pracy celem osiągnięcia najlepszej trwałości i skuteczności obróbki.

##### wskazówka:

Przeszlifowywanie nie jest zalecane.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 44 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

#### Opis techniczny

współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
Ø szyjki $D_1$	15,5 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm

Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
długość ostrzy $L_c$	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	16 mm
długość całkowita L	92 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	44 mm
Liczba zębów Z	4
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,3 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

---