

**Garant****Frez trzpieniowy z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203029 4
GTIN	4045197991744
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Specjalne szlifowanie z zaokrągleniem ostrzy podobnym do torusa i **specjalną powłoką**.  
Do obróbki zgrubnej i wykańczającej przy najwyższych wartościach posuwu i cichej pracy celem osiągnięcia najlepszej trwałości i skuteczności obróbki.

**wskazówka:**

Przeszlifowywanie nie jest zalecane.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 11 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 16 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 3,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	6 mm
Liczba zębów Z	4
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	11 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6

Ø szyjki $D_1$	3,8 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
długość ostrzy $L_c$	11 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	16 mm
długość całkowita $L$	57 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,1 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

---