

Garant**Frez do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Titan HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203634 16
GTIN	4045197992109
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji precyzyjnych**.

Specjalna geometria umożliwiająca optymalne odprowadzanie wiórow.

Wysoka **stabilność własna i cicha praca** dzięki nierównomiernej podziałce.

Do **frezowania obwodowego jako etap obróbki wykańczającej w tytanie i stopach tytanu**.

Zalety:

Odpowiedni do technologii medycznej i do kontaktu z żywnością.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA h6
Ø ostrzy D_c	16 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
Liczba zębów Z	7
posuw f_z przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
długość całkowita L	123 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość ostrzy L_c	64 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,1 mm

Seria	Master Titan
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	130 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------