

Garant**Frez do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Titan HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203633 16
GTIN	4045197992055
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**Do **operacji precyzyjnych**.

Specjalna geometria umożliwiająca optymalne odprowadzanie wiórów.

Wysoka **stabilność własna i cicha praca** dzięki nierównomiernej podziałce.Do **frezowania obwodowego jako etap obróbki wykańczającej** w **tytanie i stopach tytanu**.**Zaleta:**

Odpowiedni do technologii medycznej i do kontaktu z żywnością.

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziomy
Ø chwytu D _s	16 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f _z przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm ²	0,042 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
długość ostrzy L _c	48 mm
długość całkowita L	108 mm
Liczba zębów Z	7
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Zaokrąglenie naroży r _v	0,1 mm

Karta danych

Seria	Master Titan
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,07×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	130 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/203633-16>