

Garant

Frez torusowy czołowy z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206286 4
GTIN	4045197990099
Klasa artykułu	11Z

Opis

Wykonanie:

Tolerancja: promień ostrzy $RS_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

Zastosowanie:

Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania w **obróbce tytanu** w warunkach HPC.

Dzięki specjalnym strategiom frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania**.

wskazówka:

Przeszlifowywanie nie jest zalecane.

Liczba zębów Z: 2

Liczba zębów Z: 2

wymiar $a_{p \text{ maks.}}$ wierszy: 0,25 mm

promień programowany: 0,5 mm

długość ostrzy L_c : 2,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 16 mm

Ø szyjki D_1 : 3,6 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
Ø szyjki D_1	3,6 mm
Liczba zębów Z	2
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
długość całkowita L	57 mm

długość ostrzy L_c	2,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	2,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,25 mm
\varnothing ostrzy D_c	4 mm
wysięg L_1 z szyjką	16 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w tytanie > 850 N/mm ²	0,061 mm
promień programowany	0,5 mm
wymiar $a_{p\text{maks.}}$ wierszy	0,25 mm
Kąt ustawienia κ	10,5 stopni
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	15 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Kąt przyłożenia	90 stopni
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB