

Garant**Frez torusowy z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206364 10/0,5
GTIN	4045197991874
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Zastosowanie:

Do frezowania **tytanu i jego stopów**, przy spokojnej pracy, dużej trwałości i wysokiej wydajności skrawania.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HA h6
wysięg L_1 z szyjką	32 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
posuw f_z przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Promień ostrza R_1	0,5 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,5
Ø chwytu D_s	10 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm

Ø szyjki D ₁	9,7 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------