

**Garant****Frez torusowy z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206364 10/1,0
GTIN	4045197991881
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

tolerancja: promień ostrzy  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Zastosowanie:**

Do frezowania **tytanu i jego stopów**, przy spokojnej pracy, dużej trwałości i wysokiej wydajności skrawania.

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	22 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	32 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny dla $v_c$	1,5
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita $L$	72 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Ø szyjki $D_1$	9,7 mm
Liczba zębów $Z$	4
Ø ostrzy $D_c$	10 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopianym w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frez torusowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------