

## Garant

### Frez do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Titan HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 6 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203633 6
GTIN	4045197992017
Klasa artykułu	11Z

#### Opis

##### Wykonanie:

Do **operacji precyzyjnych**.

Specjalna geometria umożliwiająca optymalne odprowadzanie wiórow.

Wysoka **stabilność własna i cicha praca** dzięki nierównomiernej podziałce.

Do **frezowania obwodowego jako etap obróbki wykańczającej w tytanie i stopach tytanu**.

##### Zaleta:

Odpowiedni do technologii medycznej i do kontaktu z żywnością.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 7

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 7

długość ostrzy  $L_c$ : 18 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

Zaokrąglenie naroży  $r_v$ : 0,05 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w tytanie  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,032 mm

#### Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6

posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	6 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	18 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
długość całkowita L	62 mm
Liczba zębów Z	7
Kąt linii śrubowej	40 stopni
kierunek dosuwu	poziomy
długość ostrzy $L_c$	18 mm
odcinek swobodny	18 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,05 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,07×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------