

Garant**Frez do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Titan HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203634 8 |
| GTIN | 4045197992079 |
| Klasa artykułu | 11Z |

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji precyzyjnych**.

Specjalna geometria umożliwiająca optymalne odprowadzanie wiórów.

Wysoka **stabilność własna i cicha praca** dzięki nierównomiernej podziałce.

Do **frezowania obwodowego jako etap obróbki wykańczającej w tytanie i stopach tytanu**.

Zalety:

Odpowiedni do technologii medycznej i do kontaktu z żywnością.

Opis techniczny

| | |
|---|----------------|
| posuw f_z przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,026 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| Ø ostrzy D_c | 8 mm |
| długość całkowita L | 74 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| Liczba zębów Z | 7 |
| kierunek dosuwu | poziomy |
| długość ostrzy L_c | 32 mm |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| Zaokrąglenie naroży r_v | 0,05 mm |

| | |
|--|-----------------------|
| Seria | Master Titan |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | norma zakładowa |
| typ | N |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówne |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | różowy |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się warunkowo | 130 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 100 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 85 m/min | N |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 60 m/min | S |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|