

Garant**Frez torusowy z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,5mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206364 16/2,5 |
| GTIN | 4045197991966 |
| Klasa artykułu | 11Z |

Opis**Wykonanie:**

tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Zastosowanie:

Do frezowania **tytanu i jego stopów**, przy spokojnej pracy, dużej trwałości i wysokiej wydajności skrawania.

Opis techniczny

| | |
|---|----------------|
| długość całkowita L | 92 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,065 mm |
| Ø ostrzy D_c | 16 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 44 mm |
| Ø szyjki D_1 | 15,5 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| współczynnik korekcyjny dla v_c | 1,5 |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| długość ostrzy L_c | 32 mm |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| Liczba zębów Z | 4 |

| | |
|--|---------------------------|
| Promień ostrza R_1 | 2,5 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówny |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | różowy |
| Rodzaj produktu | Frez torusowy |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|----------------------------|-------------|----------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 60 m/min | S |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|