

## Garant

### Frez torusowy czołowy z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206286 12
GTIN	4045197991737
Klasa artykułu	11Z

#### Opis

##### Wykonanie:

Tolerancja: promień ostrzy  $RS_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

##### Zastosowanie:

Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania w **obróbce tytanu** w warunkach HPC.

Dzięki specjalnym strategiom frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania**.

##### wskazówka:

Przeszlifowywanie nie jest zalecane.

Liczba zębów Z: 5

Liczba zębów Z: 5

wymiar  $a_{p \text{ maks.}}$  wierszy: 0,8 mm

promień programowany: 2 mm

długość ostrzy  $L_c$ : 6,8 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11 mm

#### Opis techniczny

współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	93 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	6,8 mm
Ø szyjki $D_1$	11 mm
Liczba zębów Z	5
długość ostrzy $L_c$	6,8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,17 mm
promień programowany	2 mm
wymiar $a_{p,max}$ wierszy	0,8 mm
Kąt ustawienia $\kappa$	15 stopni
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	15 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Kąt przyłożenia	90 stopni
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB