

Garant**Frez do obróbki wykańczającej z VHM GARANT Master Titan HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203634 12
GTIN	4045197992093
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji precyzyjnych**.

Specjalna geometria umożliwiająca optymalne odprowadzanie wiórów.

Wysoka **stabilność własna i cicha praca** dzięki nierównomiernej podziałce.

Do **frezowania obwodowego jako etap obróbki wykańczającej w tytanie i stopach tytanu**.

Zalety:

Odpowiedni do technologii medycznej i do kontaktu z żywnością.

Opis techniczny

długość całkowita L	100 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	40 stopni
posuw f _z przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm ²	0,03 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Liczba zębów Z	7
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D _s	12 mm
długość ostrzy L _c	48 mm
Zaokrąglenie naroży r _v	0,05 mm

Seria	Master Titan
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	130 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB