

**Wiertła kręte z HSS/E, bez powłoki, Ø DC h8: 3,3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114405 3,3
GTIN	4045197534781
Klasa artykułu	12B

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo:wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 31,1 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 36 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu D_s: 3,3 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	36 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	3,3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8

Ø chwytu D _s	3,3 mm
długość całkowita L	65 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	31,1 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
typ	N
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Akcesoria

Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych +
wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12

146925 M3-12

Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych +
wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12

146725 M3-12