

**Wiertła kręte z HSS/E, bez powłoki, Ø DC h8: 5,3 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114405 5,3    |
| GTIN             | 4045197534989 |
| Klasa artykułu   | 12B           |

**Opis****Wykonanie:**

**Szlifowane kształtowo:** wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 44,1 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 52 mm

długość całkowita L: 86 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 5,3 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,05 mm/obr,

**Opis techniczny**

|  |              |
|--|--------------|
| Liczba ostrzy Z                        | 2            |
| Długość rowków wiórowych $L_c$         | 52 mm        |
| $\varnothing$ nom. $D_c$               | 5,3 mm       |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/obr, |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej    | h8           |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 5,3 mm          |
| długość całkowita L                                    | 86 mm           |
| norma  | DIN 338         |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 44,1 mm         |
| kąt wierzchołkowy                                      | 135 stopni      |
| powłoka  | bez powłoki     |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | HSS E           |
| typ  | N               |
| chwyt  | Trzpień walcowy |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | nie             |
| pierścień barwny                                       | bez             |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte   |