

**Wiertła kręte z HSS/E, bez powłoki, Ø DC h8: 2,6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114405 2,6
GTIN	4045197534712
Klasa artykułu	12B

**Opis****Wykonanie:**

**Szlifowane kształtowo:**wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 26,1 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 30 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2,6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	2,6 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	30 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8

Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,6 mm
długość całkowita L	57 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	26,1 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
typ	N
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte