

**Wiertła kręte z HSS/E, bez powłoki, Ø DC h8: 5,6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114405 5,6
GTIN	4045197535016
Klasa artykułu	12B

**Opis****Wykonanie:**

**Szlifowane kształtowo:** wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 48,6 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 57 mm

długość całkowita L: 93 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 5,6 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,05 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	57 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	5,6 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/obr,
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8

Ø chwytu D <sub>s</sub>	5,6 mm
długość całkowita L	93 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	48,6 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
typ	N
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte